

INTONACHINO TF

Intonaco a basso spessore a base di calce aerea e pozzolana idoneo per finiture tradizionali frattazzate

CARATTERISTICHE TECNICHE

L'INTONACHINO TF è un intonaco di finitura tradizionale, idoneo per le applicazioni sia interne sia esterne, tipico per la sua caratteristica finale di lavorazione a frattazzo sottilmente ruvida e vellutata. È formulato da una miscela d'inerti selezionati di CaCO_3 puri, legati da calce idraulica di natura pozzolanica, ottenuta dalla reazione tra la calce aerea e quantità opportune di zeoliti ad alto indice idraulico di nostra estrazione, il tutto combinato in uno speciale processo di sintesi altamente reattivo nel tempo, conferendo così resistenza anche a basso spessore, elevata traspirabilità e scarsa reattività ai sali idrosolubili.

CAMPI D'IMPIEGO

L'INTONACHINO TF nasce come finitura con la stessa matrice morfologica di tutti i nostri intonaci di fondo (calce e pozzolana), per la sua speciale composizione, può essere utilizzato su tutti i tipi di supporti interni ed esterni. Per le sue caratteristiche chimiche, fisiche e meccaniche, s'inserisce perfettamente anche nelle ristrutturazioni storico conservative poiché ne rispetta le tipologie delle finiture storicamente utilizzate.

METODO APPLICATIVO

Trascorsi almeno 15 gg dalla formazione dell'intonaco a spessore, con temperature medie di 10°/20°C, si provvederà ad applicare l'INTONACHINO TF (granulometria >600/800 micron) in due mani con un intervallo di circa 2 ore a 20°C.

L'INTONACHINO TF dovrà essere miscelato solo con acqua, in betoniera o con apposita miscelatrice automatica, per ottenere la giusta lavorabilità si consiglia di lasciar riposare l'impasto per alcuni minuti. Si applicherà in strati sottili, mai superiori ai 1,5 mm, per raggiungere spessori maggiori, applicare per strati successivi.

Per dare un lavoro finito a perfetta regola d'arte, è impor-

tante la mano di rifinitura, eseguita manualmente, dovrà prevedere l'attenta opera di un singolo operatore, intento ad agire con l'andamento costante e ripetitivo dell'azione circolare del frattazzo di spugna; cosa un po' diversa se si opta per l'applicazione meccanica della frattazzatura, l'operatore dovrà essere attento solo nell'imprimere la stessa forza e la stessa azione circolare all'utensile.

Per applicazioni esterne le temperature ideali vanno dai +5° ai +25°C. Inoltre, sarà bene proteggere l'intonaco appena applicato da irraggiamenti solari diretti in giornate molto calde, da vento molto forte e da piogge o percolazioni, per almeno 48 ore.

ANALISI CHIMICO FISICHE

Massa volumica apparente	1.470 Kg/m ³
Permeabilità al vapore UNI EN 1015/19	34,60 g/m ² .24 h
Granulometria inerti	0 ÷ 0,8 mm
Acqua d'impasto	30%
Resistenza alla compressione a 28 gg. UNI EN 1015/11	3,39 N/mm ²
Resistenza alla flessione a 28 gg. UNI EN 1015/11	2,03 N/mm ²
Tempo di inizio presa (UNI EN 196-3)	6h 15'
Lavorabilità	1h 55'
Coefficiente d'assorbimento capillare UNI EN 1015/18	0,14x10 ⁻² g/cm2s ^{1/2}
Imbibizione totale	15%
Efflorescenze superficiali	nessuna

NOTE DI SICUREZZA

L'INTONACHINO TF è un prodotto nocivo solo per ingestione e contatto con gli occhi, pertanto si raccomanda durante le fasi di lavorazione di usare mascherine ed occhiali. Alla fine delle lavorazioni pulire accuratamente l'attrezzatura con acqua.

Consumi

4 Kg/m²

Confezioni

sacchi da 25 Kg su pallettes da 1.500 Kg

Stoccaggio

sei mesi in ambienti asciutti