



BOIACCA I 100C

Malta a base di calce, pozzolana e particolari resine che determinano alte resistenze meccaniche nel consolidamento di murature attraverso il fissaggio di elementi metallici o sintetici, quali chiodi, catene e tirafondi mediante iniezioni

CARATTERISTICHE TECNICHE

BOIACCA I 100C è un sistema d'iniezione atto al consolidamento di murature, anche in situazioni estreme. Il formulato è premiscelato sotto forma di preparato secco con granulometria fillerizzata composto da una speciale calce idraulica di natura pozzolanica, ottenuta dalla reazione tra la calce aerea e quantità opportune di zeoliti ad alto indice idraulico di nostra estrazione, il tutto combinato in uno speciale processo di sintesi altamente reattivo nel tempo. Per determinare maggiori caratteristiche meccaniche, vi sono aggiunte particolari resine che determinano dopo una composita miscelazione, alte resistenze, idraulicità, basso modulo elastico, minimo ritiro, fluidità, tixotropicità, elevata permeabilità al vapore e buona resistenza ai solfati. Inoltre evita sedimentazioni e segregazione, promuove l'adesione in modo particolare tra elementi metallici e sintetici con murature in tufo, rallentando il rilascio d'acqua e rendendo il legante più tenace ed adesivo ai supporti.

CAMPI D'IMPIEGO

BOIACCA I 100C risulta essere una malta di alta qualità, fortemente adesiva al supporto, adatta alla produzione di sospensioni acquose iniettabili anche a bassissima pressione e capaci di aderire a qualunque materiale edilizio naturale o artificiale, specifica per i lavori di consolidamento di murature attraverso il fissaggio di elementi metallici o sintetici, mediante iniezione.

METODO APPLICATIVO

BOIACCA I 100C va impastato con acqua pulita con miscelatori manuali o automatici direttamente collegati con macchine da iniezione, rispettando le percentuali di acqua richieste per ottenere la giusta fluidità della malta, pronta così per essere iniettata nella muratura attraverso metodi alquanto simili a quelle utilizzati per le iniezioni di boiacche di cemento.

Bisognerà usare accortezza nel pulire bene i supporti da tutte le parti incoerenti, idratando con acqua le pareti da trattare badando comunque a non saturarle eccessivamente. Le temperature ideali per eseguire senza rischio alcuno le applicazioni su illustrate, vanno dai +5° ai +25°C.

ANALISI CHIMICO FISICHE

Massa volumica apparente	1.000 Kg/m ³
Resistenza alla diffusione del vapore (UNI 9233)	μ 30,24
Inerti	assenti
Acqua d'impasto per lavori di iniezioni	40/45%
Resistenza alla compressione a 28 gg. UNI EN 1015/11	11,70 N/mm ²
Resistenza alla flessione a 28 gg. UNI EN 1015/11	5,10 N/mm ²
Tempo di inizio presa (UNI EN 196-3)	6h 15'
Aderenza su tufo a 28 gg. UNI EN 1015/12	2,16 N/mm ²
Aderenza su calcestruzzo a 28 gg. UNI EN 1542	2,13 N/mm ²
Modulo elastico a 28 gg. UNI EN 13412	5,700 N/mm ²
Lavorabilità	2h 35
Espansione libera in fase plastica (UNI 8996)	0,87%
Tempo di inizio presa (UNI EN 196-3)	4h15'
Efflorescenze superficiali	nessuna

NOTE DI SICUREZZA

BOIACCA I 100C è un prodotto nocivo solo per ingestione e contatto con gli occhi, pertanto si raccomanda durante le fasi di lavorazione di usare mascherine ed occhiali. Alla fine delle lavorazioni pulire accuratamente l'attrezzatura con acqua.

Consumi
Confezioni
Stoccaggio

secondo diametri e spessori
sacchi da 20 Kg su pallettes da 1.200 Kg
dodici mesi in ambienti asciutti